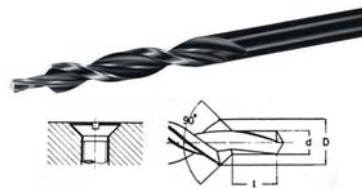


Orig. Hartner - Art. 85110

DIN 8374. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Con eliche indipendenti.

Elica minore per forare. Elica maggiore con angolo di svasatura a 90° per sede viti a testa svasata. Tolleranza MEDIA. Attacco cilindrico.

Per viti.....	M.	3	4	5	6	8
d Ø punta guida	mm	3,4	4,5	5,5	6,6	9
D Ø svasatore.....	mm	6,6	9	11	13	17,2
l Lungh. spirale guida.....	mm	9	11	13	15	19
Lungh. totale spirale	mm	63	81	94	101	130
Lungh. totale.....	mm	101	125	142	151	191
85110G	Cad.	79,10	95,10	107,00	161,00	298,00


HSS
85110G

PUNTE CORTE PER FORI DI CENTRAGGIO DA FILETTARE ROTAZIONE DESTRA
(straight shank drills for threaded 60° centre holes, right hand cutting)
Orig. Hartner - Art. 85912

DIN 332. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°.

Con eliche indipendenti. Elica minore per forare.

Elica maggiore con angolo di svasatura a 60°.

Adatte per i centraggi da filettare. Uso con macchine automatiche.

Attacco cilindrico.

Per viti.....	M.	4	5	6	8	10	12
Ø punta guida	mm	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,2
Ø svasatore	mm	8	10	12,5	14	16	20
Lungh. spirale	mm	23	27	33	41	47	59
Lungh. punta guida.....	mm	11	13	16	19,5	23	28
Lungh. totale.....	mm	63	67	71	88	94	105
85912G	Cad.	134,00	136,00	157,00	173,00	188,00	244,00


HSS
85912G

Orig. Hartner - Art. 85910

DIN 332. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°.

Con eliche indipendenti. Elica minore per forare. Elica maggiore con angolo di svasatura a 60°.

Adatte per i centraggi da filettare. Uso con macchine automatiche. Attacco cilindrico con superficie laterale piatta e canali di lubrificazione esterni.

Per viti.....	M.	4	5	6	8	10	12	16	20
Ø punta guida	mm	3,3	4,2	5	6,8	8,5	10,2	14	17,5
Ø svasatore	mm	8	10	12,5	14	16	20	25	31,5
Lungh. spirale	mm	23	27	33	41	47	59	67	76
Lungh. punta guida.....	mm	11	13	16	19,5	23	28	33	38
Lungh. totale.....	mm	63	67	71	88	94	105	132	145
85910G	Cad.	147,00	159,00	173,00	165,00	188,00	246,00	346,00	467,00


HSS
85910G

Orig. Hartner - Art. 85911

DIN 332. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°.

Con eliche indipendenti. Elica minore per forare.

Elica maggiore con angolo di svasatura a 60°, con smusso arrotondato.

Adatte per i centraggi da filettare. Uso con macchine automatiche.

Attacco cilindrico con superficie laterale piatta e canali di lubrificazione esterni.

Per viti.....	M.	4	5	6	8	10	16
Ø punta guida	mm	3,3	4,2	5	6,8	8,5	14
Ø svasatore	mm	8	10	12,5	14	16	25
Lungh. spirale	mm	23	27	33	41	47	67
Lungh. punta guida.....	mm	11	13	16	19,5	23	33
Lungh. totale.....	mm	63	67	71	88	94	132
85911G	Cad.	156,00	161,00	178,00	181,00	210,00	375,00


HSS
85911G

PUNTE COMBinate PER FORI PASSANTI A 180° ROTAZIONE DESTRA
(straight shank subland drills 180° included angle, right hand cutting)
Orig. Hartner - Art. 85610

DIN 8377. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Angolo di taglio 118°.

Con eliche indipendenti. Elica minore per forare.

Elica maggiore a gradino piano a 180°, per sede viti a testa piana incassata.

Attacco Cono Morse.

Per viti.....	M.	5	6	8	10	12	14	16	20
d Ø punta guida	mm	5,5	6,6	9	11	13,5	15,5	17,5	22
D Ø svasatore.....	mm	10	11	15	18	20	24	26	33
l Lungh. spirale guida.....	mm	13	15	19	23	27	31	35	43
Lungh. totale spirale	mm	87	94	114	130	140	160	165	185
Lungh. totale.....	mm	168	175	212	228	238	281	286	334
Attacco.....	C.M.	1	1	2	2	2	3	3	4
85610G	Cad.	144,00	135,00	160,00	218,00	260,00	341,00	414,00	622,00


HSS
85610G
